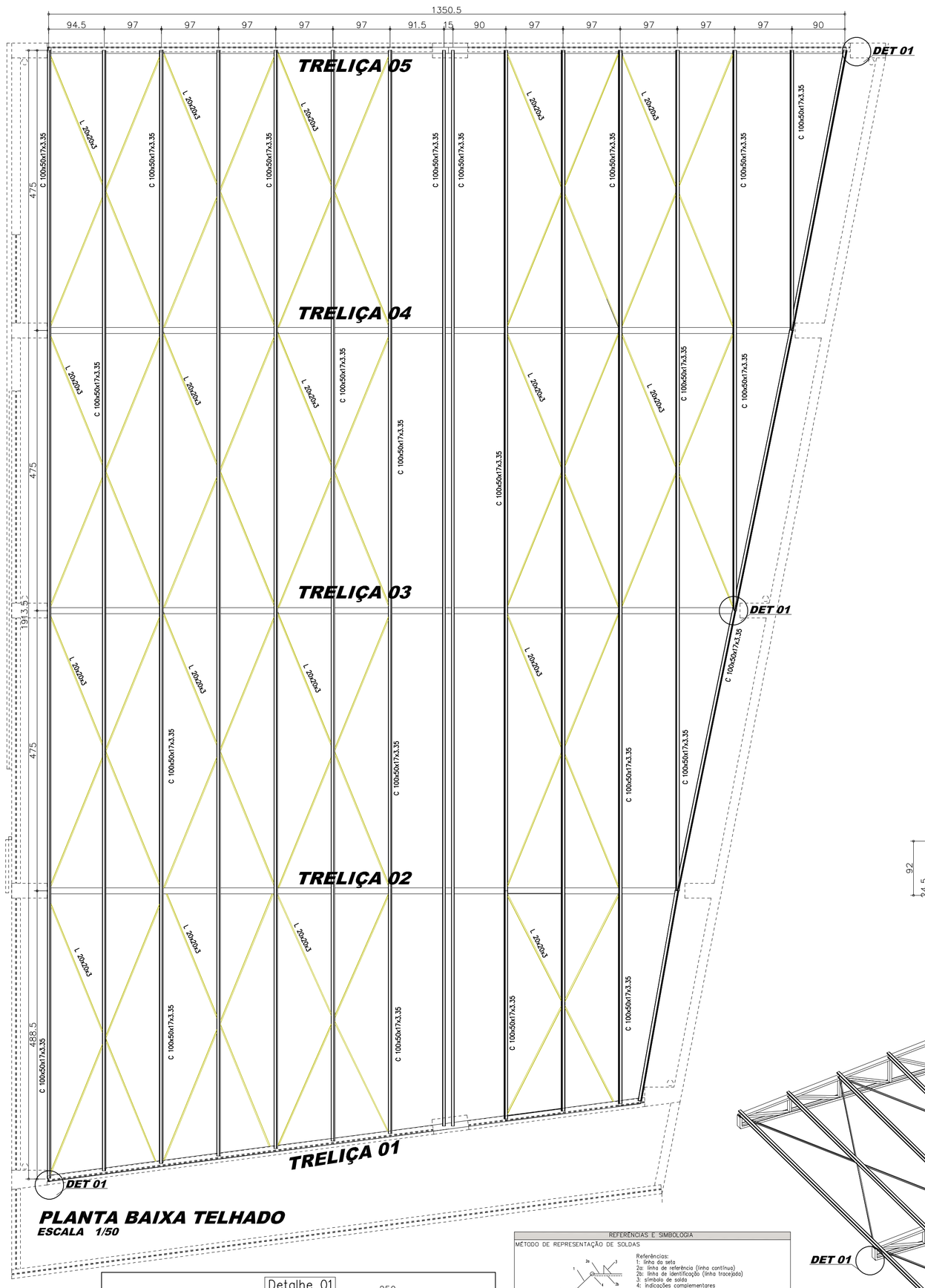
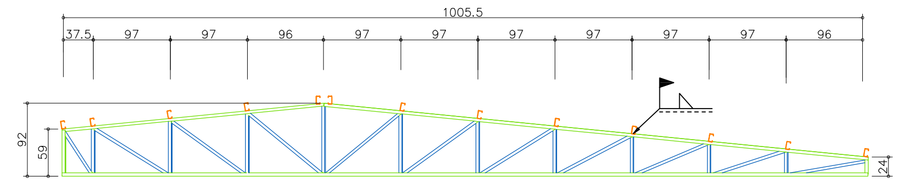
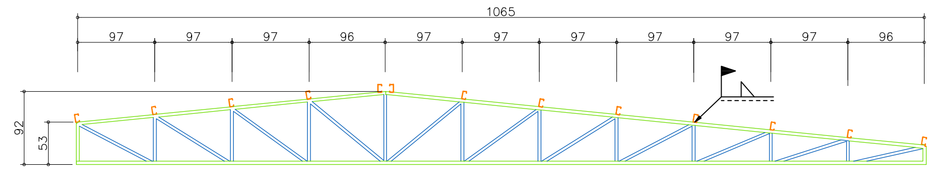


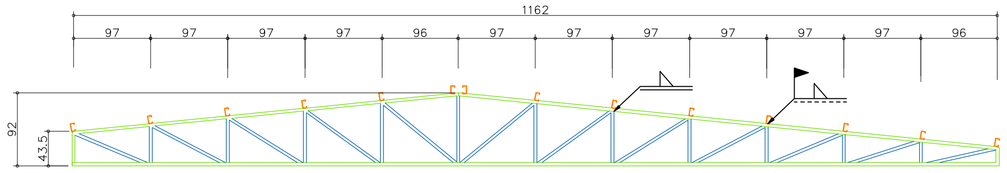
PLANTA BAIXA TELHADO
ESCALA 1/50



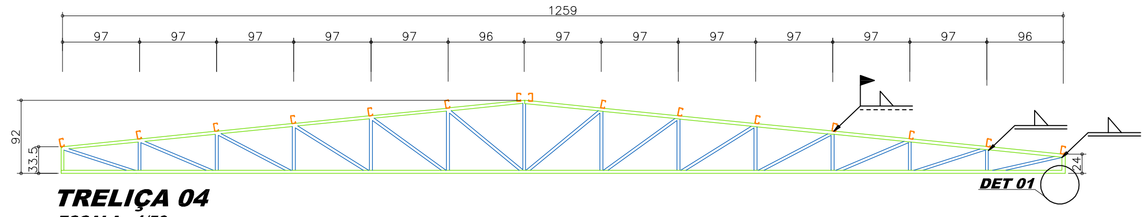
TRELIÇA 01
ESCALA 1/50



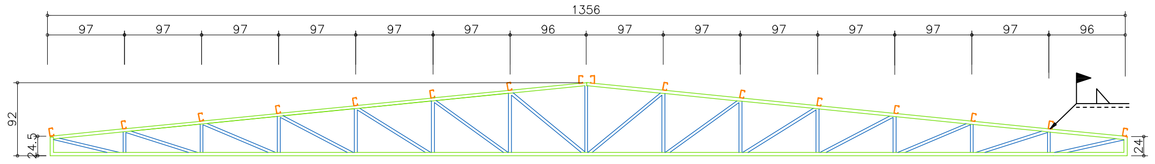
TRELIÇA 02
ESCALA 1/50



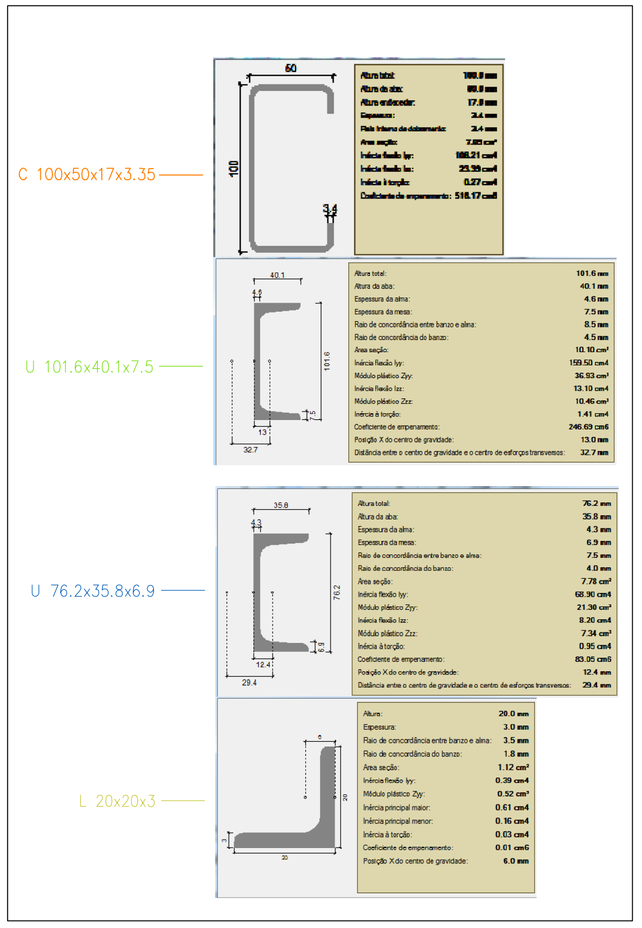
TRELIÇA 03
ESCALA 1/50



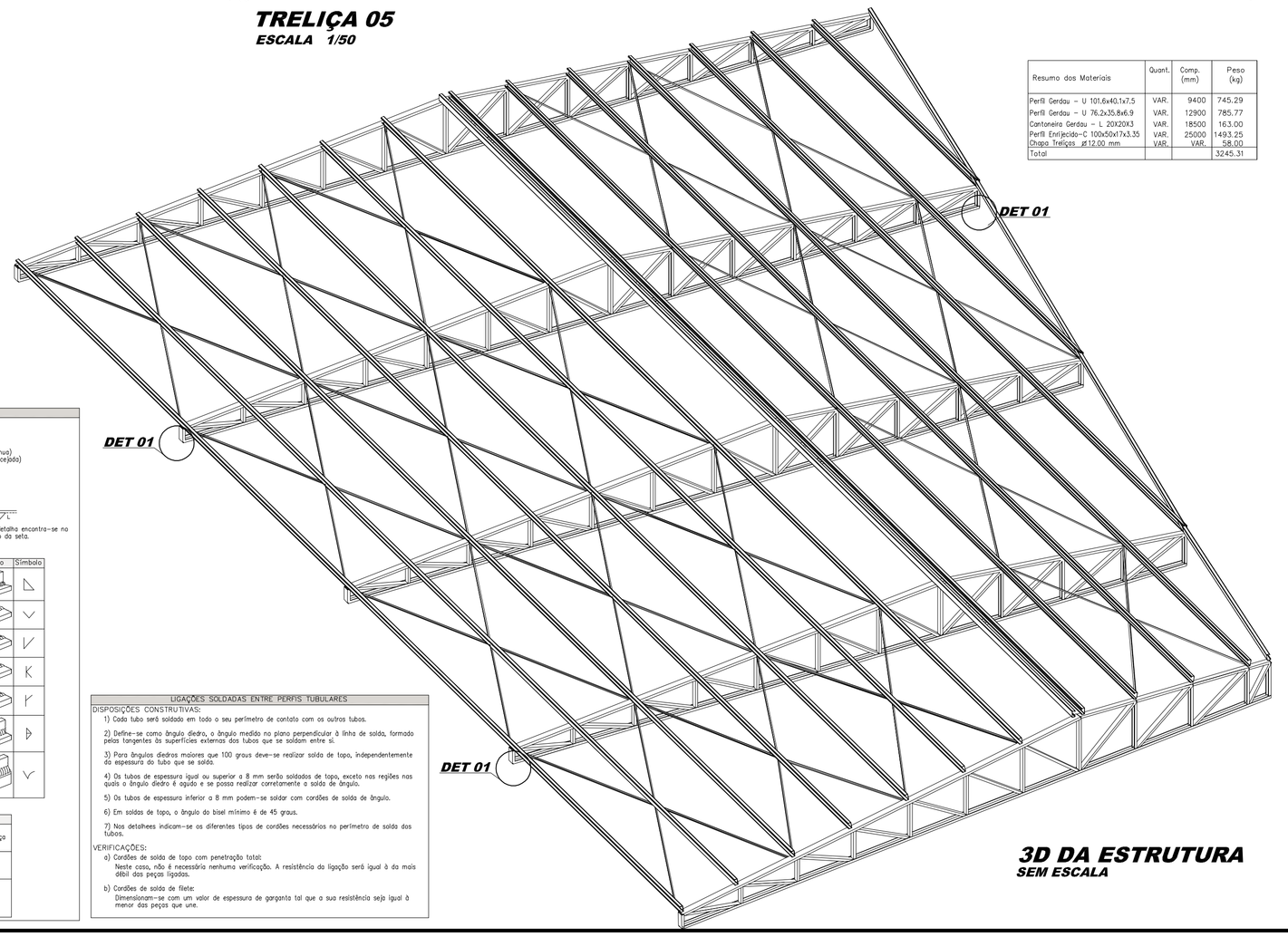
TRELIÇA 04
ESCALA 1/50



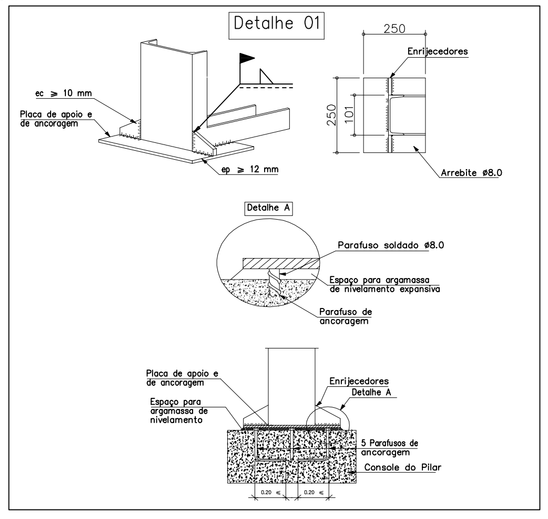
TRELIÇA 05
ESCALA 1/50



Resumo dos Materiais	Quant.	Comp. (mm)	Peso (kg)
Perfil Gerdau – U 101.6x40.1x7.5	VAR.	9400	745.29
Perfil Gerdau – U 76.2x35.8x6.9	VAR.	12900	785.77
Cantoneira Gerdau – L 20X20X3	VAR.	18500	163.00
Perfil Enrijecido-C 100x50x17x3.35	VAR.	25000	1493.25
Chapa Treliças ø12.00 mm	VAR.	VAR.	58.00
Total			3245.31

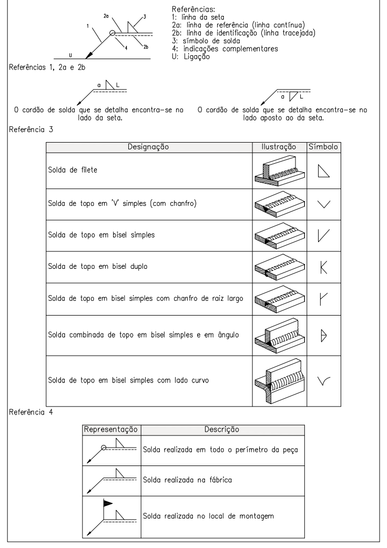


3D DA ESTRUTURA
SEM ESCALA



REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS



Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em V simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

Representação	Descrição
	Solda realizada em todo o perimetro da peça
	Solda realizada na fábrica
	Solda realizada no local de montagem

LIGAÇÕES SOLDADAS ENTRE PERFIS TUBULARES

DISPOSIÇÕES CONSTRUTIVAS:

1) Cada tubo será soldado em todo o seu perímetro de contato com os outros tubos.

2) Define-se como ângulo diedro, o ângulo medido no plano perpendicular à linha de solda, formado pelas tangentes às superfícies externas dos tubos que se soldam entre si.

3) Para ângulos diedros maiores que 100 graus deve-se realizar solda de topo, independentemente da espessura do tubo que se solda.

4) Os tubos de espessura igual ou superior a 8 mm serão soldados de topo, exceto nas regiões nas quais o ângulo diedro é agudo e se possa realizar corretamente a solda de ângulo.

5) Os tubos de espessura inferior a 8 mm podem-se solder com cordões de solda de ângulo.

6) Em soldas de topo, o ângulo do bisel mínimo é de 45 graus.

7) Nos detalhes indicam-se as diferentes tipos de cordões necessários no perímetro de solda dos tubos.

VERIFICAÇÕES:

a) Cordões de solda de topo com penetração total:
Neste caso, não é necessário nenhuma verificação. A resistência da ligação será igual à da mais fraca das peças ligadas.

b) Cordões de solda de filete:
Dimensionam-se com um valor de espessura de garganta tal que a sua resistência seja igual à menor das peças que une.

REVISÕES				
NÚMERO	DATA	DESCRIÇÃO	DESENHO	VERIF.

PROJETO ESTRUTURAL - METÁLICO

ProEng
ENGENHARIA E ARQUITETURA
CREA/SC 120.020-5
CAU/SC 34701-9
Rua dos Ferroviários, 279 - Tubarão / SC
proengengenhariaa@live.com
(48)3626-1466

EQUIPE TÉCNICA:
Eng.º Civil Celso Zanoni Filho
CREA/SC 061.511-0
Eng.ª Civil Jéssica Tartari da Silva
CREA/SC 147.347-0
Eng.º Eletricista Eduardo Marcelo da Silva
CREA/SC 107.293-8
Eng.º Mecânico Fábio Domingos Guimarães
CREA/SC 075.436-1
Arquiteto e Urbanista David Tartari
CAU/SC A118224-2

RESPONSÁVEL PELO PROJETO: Eng.º Civil Celso Zanoni Filho

PROPRIETÁRIO LOCAL DA OBRA:
Pref. Mun. Governador Celso Ramos
CNPJ: 82.892.373/0001-89

ESCOLA MUNICIPAL PROF. SILVA PRAZERES DE CARVALHO
Serv. João Kinquinha
Bairro Caieira do Norte - Governador Celso Ramos /SC

APROVAÇÃO

CONTEÚDO: - Telhado Metálico

ESCALA: INDIC.

CAD	C.Z.F	ÁREA	362.30m²	DATA	Set/2019	OBRA	448	PRANCHA	EM01 / 01

BL - BLOCOS / CA - CARGAS / ES - ESCADAS / FO - FORMAS / LA - LAJES / LO - LOCAÇÃO / PI - PILARES/ SA -SAPATAS/VI-VIGAS
HI - HIDROSSANITÁRIO / DR - DRENAGEM / PK - PREVENTIVO CONTRA INCÊNDIO
EL - ELÉTRICO / TE - TELEFÔNICO