

Edital de Pregão Presencial Nº 89
Ata da Sessão Pública do Pregão Presencial

Reuniram-se no dia 19/09/2023, as 14:30:00, na PREFEITURA MUNICIPAL DE GOVERNADOR CELSO RAMOS, o PREGOEIRO e sua equipe de apoio, designados pelo(a) Portaria 1117/2022 com o objetivo de PREGOEIRO E EQUIPE DE APOIO - JULGAR OS PROCESSOS LICITATÓRIOS, tratando do Edital de Pregão Presencial Nº 89 destinado a REGISTRO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE UNIDADES DE RECUPERAÇÃO AMBIENTAL, CONVENCIONAIS COMPACTAS, CONSTRUÍDAS EM FIBRA DE VIDRO, POLIPROPILENO E/OU CONCRETO, AUTOMATIZADAS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO MUNICÍPIO DE GOVERNADOR CELSO RAMOS/SC.

Abaixo segue os licitantes classificados e que participaram da licitação:

13414 JOCENIL SOARES

CNPJ: 18.804.589/0001-46

LOTE 1

Participaram deste lote os licitantes abaixo selecionados mediante os critérios de classificação no artigo 4 da lei 10.520/02, com suas respectivas propostas:

Código	Fornecedor	Credenciado	Descto (%)	Valor da Proposta (R\$)
13414	JOCENIL SOARES	Sim	0,0000	2.630.000,0000

Código	Descrição do Material	Qtd.Cotada
30699	<u>Unidade de Recuperação Ambiental - URA, convencional compacta, construída em fibra de vidro, polipropileno e/ou concreto, automatizadas, automatizada, decantação e filtração com câmara dupla, capacidade nominal de tratamento médio de 10,00 m³/h (2,77l/s), máximo 15,00m³/h (4,17 l/s) e mínimo de 5,00m³/h (1,39 l/s) em conformidade com o Termo de Referência do Edital.</u>	6,000
30700	<u>Unidade de Recuperação Ambiental - URA, convencional compacta, construída em fibra de vidro, polipropileno e/ou concreto, automatizadas, automatizada, decantação e filtração com câmara dupla, capacidade nominal de tratamento médio de 3,00m³/h (0,83 l/s), máximo 5,00m³/h (1,39l/s) e no mínimo de 1,00 m³/h (0,27l/s) em conformidade com o Termo de Referência do Edital.</u>	8,000

Nº do Lance	Fornecedor	Valor do Lance(R\$)	Valor Registro(R\$)
1	JOCENIL SOARES	2.234.000,0000	

O licitante JOCENIL SOARES declarou que não possui condições de melhorar ainda mais sua proposta. O pregoeiro, face a essa manifestação, também por entender que as propostas ofertadas na última rodada de lances são vantajosas para o município, declara vencedor do lote 1 deste Pregão Presencial o fornecedor JOCENIL SOARES pelo valor de R\$ 2.234.000,0000 (dois milhões duzentos e trinta e quatro mil reais).

Após verificada a regularidade da documentação dos licitantes melhores classificados, os mesmos foram declarados vencedores dos respectivos lotes, tendo sido, então, concedida a palavra aos participantes do certame para manifestação da intenção de recurso, e em seguida foi divulgado o resultado da licitação conforme indicado no quadro Resultado da Sessão Pública. Nada mais havendo a declarar foi encerrada a sessão às 14:48 horas do dia 19 de Setembro de 2023, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro Oficial e Equipe de Apoio.

Assinatura do pregoeiro e dos membros da comissão que estiveram presentes.

MARIANA DE SOUZA FERNANDES - Pregoeiro

ANGELA PEREIRA - MEMBRO DE APOIO

ALEX SANDRO VALADARES PINTO - MEMBRO DE APOIO

LENILDA LUCIA LUCIANO DOS SANTOS - MEMBRO DE APOIO

ANA PAULA BITENCOURT DA COSTA - MEMBRO DE APOIO

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

JOCENIL SOARES - Representante